

M + R

Henryk Messner & Co. GmbH

Industrievertretung
Lohn- und Zulieferarbeiten
Import - Export
Maschinenbau
Mech. Fertigung
Anlagen und Stahlbau
Formenbau
Kunststoffverarbeitung

Wir über uns

Unser Profil

Seit 1995 befassen wir uns mit Entwicklung und Fertigung kundenspezifischer Aufgabenstellungen und stehen von Beginn an unseren Kunden als Partner zur Seite. Wir wissen, dass die Wertigkeit unserer Unternehmung danach beurteilt wird, wie hoch der Nutzen für unsere Kunden ist.

Wir fertigen nach Zeichnung, Skizze, Muster oder Spezifikation. Alle Geräte, Baugruppen und Teile aus unserer Fertigung verlassen geprüft und gebrauchsfertig unser Haus. Auf Grundlage der DIN EN ISO 9001:2000.

Unsere Kunden

Flugzeugbau und Luftfahrttechnik, Dentaltechnik, Mess- und Regeltechnik, Automatisierungstechnik, Fahrzeugbau, Maschinenbau.

Unsere Märkte

Deutschland, Polen. Exporte nach USA, Kanada, Frankreich, Schweiz.

Unser Personal

Ingenieure, Techniker, Werkzeugmacher, Dreher, Fräser, Schweißer, Feinmechaniker, Uhrmacher, Elektroniker, Energieanlagenelektroniker, CNC-Programmierer.

Unsere Lieferanten

Zur Beschaffung sowie ergänzend für weitere Bearbeitungen stehen uns leistungsfähige Lieferanten zur Verfügung, die nahezu alle Fertigungsverfahren abdecken.

Fertigungsstätten

Deutschland

Kilianstädter Straße 29, D-61137 Schöneck
Entwicklung und Konstruktion, Materialwirtschaft, Mechanische Fertigung, Montage.

Polen

Ulica Michalusa 1, PL-38-320 Gorlice
Materialwirtschaft, Stahlbau, Schweißerei, Werkzeugbau, Mechanische Fertigung.

Betriebsbereiche

Entwicklung und Konstruktion

Wir entwickeln und konstruieren CAD-gestützt komplette Geräte mit Baugruppen und Einzelteilen. Auf Wunsch erstellen wir die erforderliche Dokumentation, von der Zeichnung bis zur Benutzerinformation.

Materialwirtschaft

Materialdisposition, Beschaffung und Lagerung.

Stahlbau

Guss- und Schmiedeteile, Ausbrennteile, Stahlkonstruktionen, Schweißarbeiten.

Werkzeugbau

Stanzwerkzeuge, Formenbau, Vorrichtungsbau, Spannwerkzeuge, Lehrdorne und -ringe, Gewindelehrdorne und -ringe, Spezialwerkzeuge, Werkzeugschleifdienst.

Mechanische Fertigung

Alle gängigen Zerspansungstechniken wie Sägen, Drehen, Fräsen, Flachsleifen, Rundschleifen. Bearbeitung nahezu aller Materialien wie Stahl und Edelstahl, Nichteisenmetalle (Aluminium, Kupfer und deren Legierungen), Kunststoffe.
Herstellung von feinmechanischen Präzisionsteilen, DIN-Teilen, Hydraulikkomponenten.
Blechbearbeitung.

Montage

Gerätebau Feinmechanik und Elektronik.
z.B. Dentalgeräte, Temperaturschalter für Trocknungsanlagen, Cockpitinstrumente und Temperaturegeber für Luftfahrt, Gehäusebau für Industriecomputer, Baugruppenmontage, Kabelkonfektionierung, Bestückung.

Fertigungsverfahren

Blechbearbeitung

Zuschneiden	0,1 bis 8 mm Dicke und 2500 mm Länge	2 Tafelscheren
Abkanten	bis 18 to und 1000 mm Länge	Abkantpresse
Stanzen	bis 15 to	Exzenterpresse
Lochen und Ausklinken	bis 6 to	Lochstanze und Eckenstanze
Punktschweißen	bis 6 mm	Punktschweißmaschine
Bolzenschweißen	bis M6 / Ø 7 mm	Bolzenschweißgerät
Kantenfasen	bis 3x45°	Kantenfasmaschine

Umformen

Schmieden, Ausbrennen, Trennen	Freihandschmieden, Freihandausbrennen
--------------------------------	---------------------------------------

Sägen

Bügelsägen, Bandsägen	Flach bis 220x180 mm, Rund bis Ø 200 mm	Hydraulische Bügelsäge Horizontalbandsäge
-----------------------	-----------------------------------------	----------------------------------------------

Drehen

Konventionelles Drehen	Ø 1 mm bis Ø 800 mm bis 4000 mm Drehlänge	10 Drehmaschinen
Revolverdrehen	Ø 1,5 mm bis Ø 25 mm mit Stangenzuführung bis 100 mm Drehlänge	1 Revolverdrehmaschine
Automatendrehen	bis Ø 40 mm mit Stangenzuführung bis 1500 mm Drehlänge	1 Drehautomat
CNC-Drehen	Ø 3 mm bis Ø 600 mm bis Ø 48 mm mit Stangenzuführung bis 1000 mm Drehlänge	6 CNC-Drehmaschinen

Fräsen

Konventionelles Fräsen	Arbeitsbereiche bis 500x300x400	8 Universal-Werkzeugfräsmaschinen
CNC-Fräsen	Arbeitsbereich bis X Y Z 1500x580x1000 mm	3 CNC Fräsmaschinen 3 CNC Bearbeitungszentren vertikal

Bohren und Gewinden

Bohren	Ø 0,3 mm bis Ø 45 mm	7 Tischbohrmaschinen 3 Säulenbohrmaschinen
Gewindeschneiden	Metrische Gewinde, ab M 1 Zollgewinde nach Bedarf	2 Gewindeschneidmaschinen

Schleifen

Flachschleifen	bis 1000 x 600 mm	2 Flachschleifmaschinen
Rundschleifen	außen bis Ø 315 mm und 1500 mm Länge, innen bis Ø 600 mm und 500 mm Länge	2 Rundschleifmaschinen
Gewindeschleifen	innen und außen bis M 200	2 Gewindeschleifmaschinen
Werkzeugschleifen	Nachschliff von Bearbeitungswerkzeugen (z.B. Fräser, Kreissägeblätter)	Verschiedene Werkzeugschleifmaschinen

Behandlungen

Warmbehandlung	Härten bis 1200 °C Anlassen	Härteofen
Oberflächenbehandlung	Glasperlenstrahlen, Entfetten, Abrunden, Entgraten, Polieren	Strahlkabine Trommelanlagen
Oberflächenveredelung	Chromatieren: Kleinteile aus Aluminium nach Alodine 1200 S.	Chromatierbad, beheizt

Schweißen und Löten

Schweißen	Widerstandsschweißen, Schmelzschweißen, Autogenschweißen, Lichtbogenschweißen,
Löten	Weichlöten, Hartlöten

Montieren

Fügen Nieten	2 Triebnietmaschinen, 4 Kniehebelpressen, 1 Taumelnietmaschine	
Reinigen	2 Ultraschallbäder, Uhrmacherreinigungsmaschine	
Kabelkonfektionierung	Crimpen, Löten, Schrumpfen, Anschlagen	2 Anschlagmaschinen, 5 Lötstationen, 4 Heißluftgebläse
Bestücken	2 ESD-Arbeitsplätze	
Dosieren	Pneumatisches Dosiergerät	

Spezialverfahren

Füllanlage	Dichtigkeitsprüfung und Schutzgasfüllung	Füllen von Flugzeuginstrumenten mit Helium-Stickstoff-Gemisch
------------	------------------------------------------	------------------------------------------------------------------

Auszug aus den Leistungen unserer Lieferanten

Oberflächenveredelung	Alle Veredelungen, z.B. Verzinken und Chromatieren, Verkupfern, Vernickeln, Verchromen, Verzinnen. Chromatieren und Eloxieren von Aluminium, E0 EV1 bis E6 farbig. Lackierungen und Pulverbeschichtungen.
Umformen, Trennen und Schneiden	Maschinelles Ausbrennen, Laserschneiden.
Schweißen	Elektronenstrahlschweißen, Schutzgasschweißen, Schweißen mit Schweißerzulassung.
Warmbehandlungen	Vergüten, Einsatzhärten, Aufkohlen, Glühen, Nitrieren, Nitrocarburieren (Tenifer), Schutzgaswärmebehandlungen.

Maschinen und Betriebsmittel (Auszug)

Blecbearbeitungsmaschinen

Tafelschere Schröder MHSU 1000/2	Schneiden bis 1040x2 mm	Motor 1,7kW
Abkantpresse Jonnescheit Hytap 18	Arbeitsbreite bis 1070 mm	Hydraulisch, Presskraft 18 t
Exzenterpresse EBU SK 15	Tischgröße 400x430 mm, Ausladung 200 mm	Druckkraft 15 t, Motor 1,1kW
Lochstanze Edel HP 6 / 250B	Tischgröße 575x440 mm	Pneumatisch, Druckkraft 6 t

Ausklinkstanze Edel EP 936 Tischgröße 460x600, Stempel 120x120 mm Pneumatisch, Druckkraft 6 t
Kantenfasmaschine Knuth KF 500 Fase bis 3 mm, Tischlänge 500 mm

Sägemaschinen

Hydraulische Bügelsäge Kasto HBS1 Flach bis 220x180 mm, Rund bis Ø 200 mm

Konventionelle Drehmaschinen:

Matra MDR 160 Spitzenhöhe 160 mm, Spitzenweite 750 mm 57-2000 U/min.
Spindeltrieb 1,1 kW

Revolverdrehmaschinen mit Stangenzuführung

Boley RD 25 Ø 1,5 mm bis Ø 25 mm mit Stangenzuführung, bis 100 mm Drehlänge 45 bis 3550 U/min
8 Support- und 6 Reitstockwerkzeuge
Spindeltrieb 2,2 kW

Drehautomaten mit Stangenzuführung

Hunger bis Ø 40 mm mit Stangenzuführung bis 1500 mm Drehlänge bis 5000 U/min.
9-fach Werkzeugwechsler
Spindeltrieb 11 kW

CNC-Drehmaschinen

Weiler Praktikus CNC	bis Ø 280 mm über Bett bis Ø 80 mm über Schlitten bis 250 mm Drehlänge	bis 5000 U/min. 12-fach Werkzeugwechsler Spindeltrieb 12,6 kW
OKUMA CNC	bis Ø 580 mm über Bett bis Ø 280 mm über Schlitten bis 1000 mm Drehlänge	bis 6000 U/min. 10-fach Werkzeugwechsler Spindeltrieb 15 kW
TKX CNC	bis Ø 400 mm über Bett bis Ø 250 mm über Schlitten bis 1000 mm Drehlänge	bis 1800 U/min. 8-fach Werkzeugwechsler Spindeltrieb 11 kW
Mazak CNC	bis Ø 500 mm über Bett bis Ø 260 mm über Schlitten bis 1500 mm Drehlänge	bis 2200 U/min. 18-fach Werkzeugwechsler Spindeltrieb 15 kW
Takisawa CNC	bis Ø 300 mm über Bett bis Ø 200 mm über Schlitten bis 600 mm Drehlänge	bis 2000 U/min. 18-fach Werkzeugwechsler Spindeltrieb 20 kW

CNC-Drehmaschinen mit Stangenzuführung

Georg Fischer CNC bis Ø 500 mm über Bett
bis Ø 200 mm über Schlitten
bis Ø 48 mm mit Stangenzuführung
bis 800 mm Drehlänge bis 3200 U/min.
24-fach Werkzeugwechsler
Spindeltrieb 24 kW

Universal-Werkzeugfräsmaschinen

Deckel FP1	Verfahrwege X Y Z 250x150x340 mm Tischfläche 600 mm x 260 mm	60-6000 U/min. Spindeltrieb 1,4 kW
Maho MH 700	Verfahrwege X Y Z 500x300x400 mm Tischfläche 430 mm x 820 mm	32-1600 U/min. Spindeltrieb 3 kW

CNC-Fräsmaschinen

SAELO Vertikalfräsmaschine	Verfahrwege X Y Z 800x500x800 mm Tischfläche 900 mm x 500 mm	bis 4000 U/min. Spindelantrieb 4,5 kW
Bridgeport BPC 320 Horizontalfräsmaschine	Verfahrwege X Y Z 350x350x400 mm Palettenwechseltisch 340x340 mm	bis 3500 U/min. 20-fach Werkzeugwechsler Spindelantrieb 17 kW + Getriebestufe
Odessa Dreh- und Fräszentrum	Verfahrwege X Y Z 500x500x500 mm Dreh- und Palettenwechseltisch 500 mm	bis 3500 U/min. 30-fach Werkzeugwechsler Spindelantrieb 15 kW + Getriebestufe

CNC-Bearbeitungszentren Vertikal

Hurco BMC 30 M	Verfahrwege X Y Z 760x460x660 mm Tischfläche 1020 mm x 500 mm Werkstückgewicht bis 500 kg	80-8000 U/min. 24-fach Werkzeugwechsler Spindelantrieb 7,5 kW
Famup MCX 650	Verfahrwege X Y Z 670x450x470 mm Tischfläche 900 mm x 420 mm Werkstückgewicht bis 400 kg	30-4500 U/min. 18-fach Werkzeugwechsler Spindelantrieb 5,5 kW
Wanderer VC 200	Verfahrwege X Y Z 1500x580x1000 mm Tischfläche 1500 mm x 670 mm	bis 4000 U/min. 24-fach Werkzeugwechsler Spindelantrieb 9 kW

Schleifmaschinen

Frärschleifmaschine Deckel SO	Spannen bis Ø 17,5 mm Schleiflänge bis 90 mm
-------------------------------	-------------------------------------------------

Schweißmaschinen

Bolzenschweißgerät Soyer BMS 660	bis M6 / Ø 7 mm	Spitzenzündung mit Spaltschweißung
Punktschweißmaschine Nimak PMF 2/8	Stahlblech bis 3 + 3 mm Ausladung 360 mm	Elektrodenkraft 1,75 kN max. Schweißleistung 27kW

Trommel- und Strahlanlagen

Tischtrommelanlage Uron UT1	Sechseck-Drehtrommel, Behälterinhalt 2,5 l	
Trommelanlage Uron UT2	Sechseck-Drehtrommel, Behälterinhalt 18,5 l	
Strahlkabine Knuth SK 1	Arbeitsraum H B T 350x580x480 mm	Glasperlenstrahlen

Reinigungsmaschinen

Reinigungsmaschine Elma Record	Uhrmacher-Reinigungsmaschine 0,5 l	Wechselbäder, Ultraschall und Heizung
Ultraschallbad Bandelin TK 52 H	Schwingwanne H B T 100x150x140, 1,8 l	Heizung bis 80°C
Ultraschallbad Bandelin RK 31	Schwingwanne H B T 60x190x85, 0,9 l	

Anpress- und Nietmaschinen

4 Kniehebelpressen Steinel PHK	Tischgröße 160x100	Ausladung 85 mm, Stößelhub 25 mm
Taumel-Nietmaschine KMT 3.230	Nietkraft bis 2,6kN	Elektropneumatisch
Triebnietmaschine Boley 173 gX		
Triebnietmaschine Bergeon 5285		

2 Anpressgeräte Grote +Hartmann AG 240 Anpressen von Verbindern und Kabelschu-
hen in Bandform Elektropneumatische Steuerung

Temperaturschränke

Kälte-Wärme-Prüfschrank Weiss 160/80-100 DU	Prüfraum: Inhalt 160 l, Abmessungen H B T 650x500x495,	Temperaturbereich -80 bis +100°C Programmsteuerung Nenntemperatur 300°C
Wärmeschrank Heraeus T 6060	Innenraum: Inhalt 57 l Abmessungen H B T 380x403x370	

Härteöfen

Härteofen Heraeus MR 170 E	Abmessungen H B T 90x170x290	bis 1200°C
----------------------------	------------------------------	------------

Prüfgeräte

Schutzmaßnahmen-Prüfgerät Megger PAT 2/2	Hochspannung 1,5kV, Schutzleiterdurch- gang, Isolation	
Laborwaage Rapido 34.004	bis 1000 g, Auflösung 0,1g	
Gleichspannungsversorgungen	Verschiedene	z.B. Statron bis 32V / 6,4A
Isolationsprüfgeräte		bis 1000V
Digital-Multimeter	Verschiedene	z.B. Fluke, Wavetec

Sonstige Ausstattung

Dosiergerät		Verarbeitung pastöser Kleber
Elektroschrauber Fein		bis M4